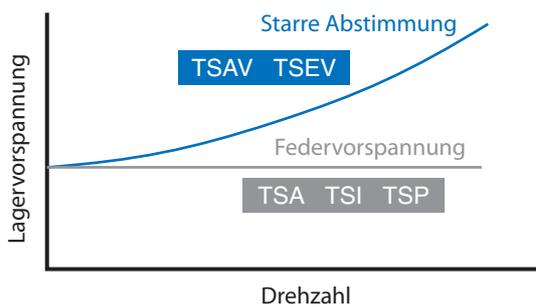
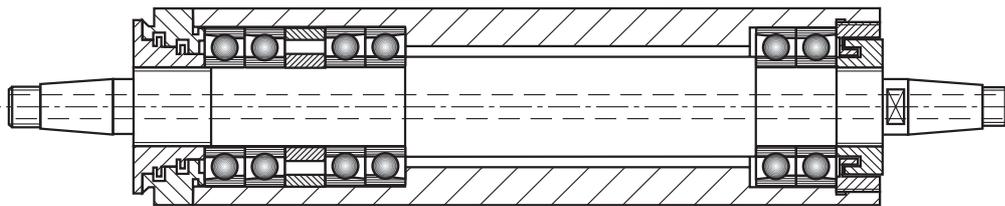
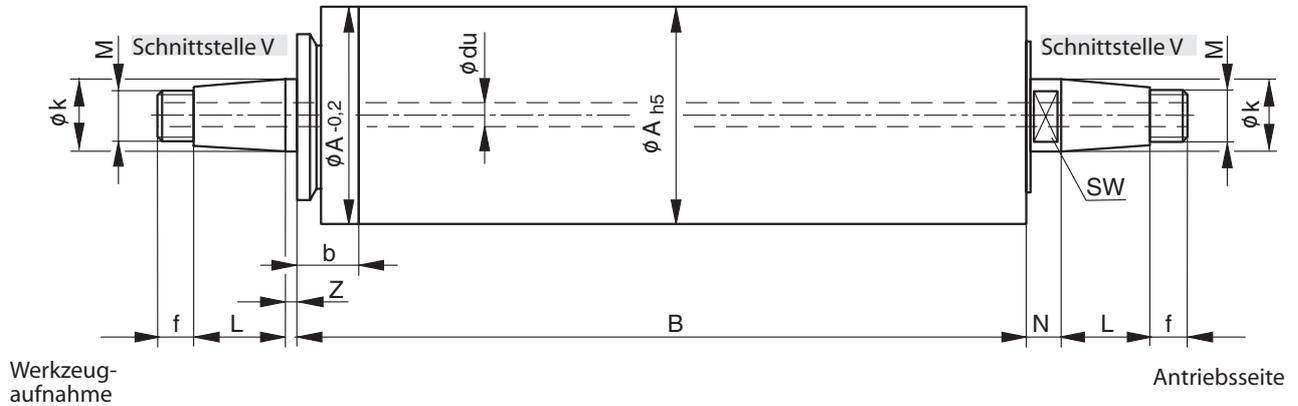


TSAV - Reihe

Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel
nach GMN Standard

Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel
nach GMN Standard



Im Gegensatz zu den federvorgespannten Spindeltypen wie TSA, TSI, TSP und TSE, ändert sich bei den Spindeln mit starr abgestimmten Lagern wie TSAV und TSEV die Vorspannung und damit die Steifigkeit mit Veränderung der Drehzahl.

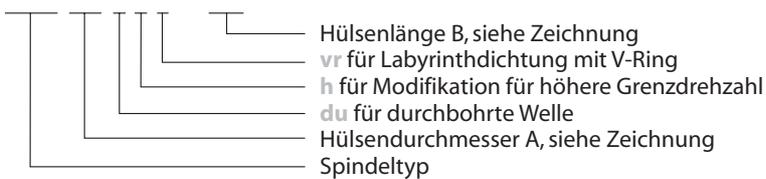
Dadurch wird der Drehzahlbereich begrenzt. Ist der Wert für die max. zulässige Drehzahl zu niedrig, so können Spindeln mit geringer Vorspannung für höhere Drehzahlbereiche geliefert werden. Spindeln mit starrer Lagerabstimmung weisen eine geringere axiale Verlagerung der Welle im Betrieb auf. Die kinematische Komponente, die durch die Fliehkräfte an den Kugeln entsteht, entfällt wegen der symmetrischen Anordnung der vorderen Lagergruppe. Es wirkt sich nur die Temperaturkomponente aus.

Spindeln mit durchbohrter Welle ermöglichen bei senkrechter Einbaulage eine kostengünstige Möglichkeit, die Kühlflüssigkeit gezielt an die Kontaktstelle zwischen Schleifscheibe und Werkstück zu führen.

Ab TSAV – Hülsendurchmesser ≥ 100 mm, können die Spindeln mit "Hochdruck-Drehdurchführung" geliefert werden.

TSAV - Reihe

Bezeichnung ¹⁾	Schnittstelle			Abmessungen [mm]						max. Drehzahl ²⁾ [1/min]	
	k	L	M	f	Z	b	N	SW	du ³⁾	Standardausführung	Modifikation
TSAV 40 x 160	12,83	15	M 10 x 1	7	2,5	9,5	7	10	6	13000	32000
TSAV 40 x 200											
TSAV 40 x 250											
TSAV 40 x 315											
TSAV 40 x 355											
TSAV 50 x 200	15,5	20	M 12 x 1	7	3	11,5	8	13	8	10500	26000
TSAV 50 x 250											
TSAV 50 x 315											
TSAV 50 x 355											
TSAV 50 x 400											
TSAV 60 x 200	20	25	M 16 x 1	10	3	10,5	9	17	10	8500	20000
TSAV 60 x 250											
TSAV 60 x 315											
TSAV 60 x 355											
TSAV 60 x 400											
TSAV 60 x 500	27,67	35	M 20 x 1	12	4	14	12	24	14	6500	15000
TSAV 60 x 630											
TSAV 80 x 250											
TSAV 80 x 315											
TSAV 80 x 355											
TSAV 80 x 400	38	52,5	M 30 x 1	12,5	4	17	15	32	20	5500	10000
TSAV 80 x 500											
TSAV 80 x 630											
TSAV 100 x 315											
TSAV 100 x 355											
TSAV 100 x 400	52	65	M 36 x 1	17,5	5	28	18	46	25	4500	7000
TSAV 100 x 500											
TSAV 100 x 630											
TSAV 100 x 800											
TSAV 120 x 355											
TSAV 120 x 400	56	75	M 40 x 1,5	17,5	5	32,5	18	48	30	3500	6000
TSAV 120 x 500											
TSAV 120 x 630											
TSAV 120 x 800											
TSAV 120 x 1000											
TSAV 140 x 400	87	110	M 65 x 1,5	20	6	33,5	21	60	35	2500	5000
TSAV 140 x 500											
TSAV 140 x 630											
TSAV 160 x 400											
TSAV 160 x 500											
TSAV 160 x 630	87	110	M 65 x 1,5	20	6	35	24	75	40	1500	3000
TSAV 200 x 400											
TSAV 200 x 500											
TSAV 200 x 630											
TSAV 200 x 630											



Max. Drehzahl für vr bitte anfragen.
Option "Verdrehsicherung" für beide Drehrichtungen.

- Vorzugstypen** sind fett gedruckt
- ohne Werkzeug
Je nach Werkzeugabmessung und -gewicht, ist die max. Betriebsdrehzahl zu reduzieren.
- Option: du

Bei Bestellung bitte Drehrichtung angeben.